

Schulung 4: Qualitätskontrolle von Holzhackschnitzel

IBT-Schulung 2015 zur praktischen Qualitätskontrolle (Produktkontrolle) von Holzhackschnitzeln für stoffliche oder energetische Verwertung

Ort / Termin: Do., 4.6.2015 / Do., 2.7.2015 / Do., 6.8.2015, Holzwert GmbH & Co. KG
36367 Wartenberg-Angersbach, Ziegelei 1

Fr., 18.9.2015, Pro Hackschnitzel e.V.
Bauernmarkt Dasing (an der A8). An der Brandleiten 6, 86453 Dasing

- 09.30 – 10.45 Uhr** **Grundlagen zu Normen und Qualitätskontrolle von Holzhackgut**
- DIN EN ISO 17225-1 und 17225-4 Klassifizierung von Holzhackgut
 - EN 14778 Probenahme
 - EN 15103 Schüttdichtebestimmung
- 10.45 – 11.00 Uhr** **Pause**
- 11.00 – 12.30 Uhr** **Grundlagen zu Normen und Qualitätskontrolle von Holzhackgut**
- Wassergehaltsbestimmung
 - o Darmmethode nach EN 14774-2
 - o Elektrische Messung und Bestimmung des Wassergehaltes
 - o Klimatische Messung und Bestimmung des Wassergehaltes von trockenem Holzhackgut
 - Partikelgrößenbestimmung nach EN 15149-1
 - Analytische und rechnerische Bestimmung von Heizwert und Aschegehalt
- 12.30 – 13.15 Uhr** **Mittagessen**
- 13.15 – 14.45 Uhr** **Praktische Übung zur produktbezogenen Qualitätskontrolle**
- Visuelle Bewertung von Holzhackgutsortimenten
 - Probenahme bei Anlieferung, bei Verladung und aus einem Haufwerk
 - Schüttdichtebestimmung mit Hängewaage und Probenahmebehälter
 - Erzeugen einer Sammelmischprobe
- 14.45 – 15.00 Uhr** **Pause**
- 15.00 – 16.30 Uhr** **Praktische Übung zur produktbezogenen Qualitätskontrolle**
- Wassergehaltsbestimmung durch Klimamessung und Trockenschrank
 - Partikelgrößenbestimmung mit Handsieb und Normsieb-Prüfmaschine
 - Rechnerische Abschätzung des Heizwertes und des Aschegehaltes anhand von Literaturwerten und aus den Ergebnissen der Qualitätskontrolle

Lernziele / Maßnahmen:

Ziel der Schulung ist es, dass die Teilnehmenden die wesentlichen Normen zur (produktbezogenen) Qualitätskontrolle von Holzhackgut kennen und mit den empfohlenen einfachen Prüfmitteln und Prüfmethoden selbst Proben nehmen sowie Schüttdichte, Wassergehalt und Partikelgrößenverteilung selbst bestimmen können und Aschegehalt sowie Heizwert anhand von Prüfergebnissen und Literaturwerten rechnerisch abschätzen können. Normative Verfahren und praxisgerecht modifizierte Verfahren werden gegenüber gestellt. Damit kann in vielen Anwendungsfällen auf teure und aufwändige Analysen verzichtet werden. Die maßgeblichen Akteure des Aufbereitungsprozesses werden befähigt, die Produktqualität positiv zu beeinflussen.

Diese Schulung ist Teil 1 von 2 einer didaktischen Schulungsreihe zur betriebspraktischen Umsetzung der Qualitätsstandards von Holzhackgut –zunächst für die energetische Verwendung. Sie dient zur Erhöhung der Wettbewerbsfähigkeit von Betrieben und deren Beschäftigten.

In Teil 2 werden Grundlagen der prozessbezogenen Qualitätssicherung von Holzhackgut vermittelt. Durch die angeleitete Umsetzung der Anforderungen an (prozessbezogene) Qualitätssicherung und (produktbezogene) Qualitätskontrolle werden die Teilnehmenden zu Aufbau, Kontrolle und Dokumentation als wesentliche Elemente eines Qualitätssicherungssystems zum Erfolg geführt.

Teilnehmende: max. 9 Teilnehmende: folgender Zielgruppen: Selbständige oder abhängig Beschäftigte aus Land-, Forst-, Holzwirtschaft, Handwerk und Handel, Planer, Ofen-, Kesselhersteller und -betreiber, Holzgas-BHKWs, Hackschnitzel-Aufbereitungsanlagen, Schornsteinfeger und Heizungsinstallateure

Schulung 4: Qualitätskontrolle von Holzhackschnitzel

Lernmittel: Normenwissen kompakt Holzhackgut / Anleitung zur visuellen Beurteilung, Probenahme, Bestimmung von Wassergehalt, Schüttdichte, Partikelgrößen-verteilung von Holzhackgut / Prüfmittel zur Qualitätskontrolle von Holzhackgut

- Referenten:** Georg Krämer, Institut für Brennholztechnik IBT-Krämer
- Kosten:** 335,00 € zzgl. 19% Umsatzsteuer für Schulung, Unterlagen und Verpflegung.
- Prüfmittel:** Die in der Schulung verwendeten Prüfmittel (Probenahmebehälter, Waage, Messgerät, Behälter und Klimamessgerät zur Schnellbestimmung des Wassergehaltes, Handsiebe und Formulare) können nur vor Ort für 499,00 € netto zzgl. 19% Umsatzsteuer erworben werden.
- Leistung:** Schulung, Tagungsunterlagen, Verpflegung
- Prüfung:**
- Rekapitulation wesentlicher Seminarinhalte
 - Teilnahmebescheinigung
- Kenntnisse:** Grundkenntnisse der gewerblichen Aufbereitung von Holzhackgut
- Anmeldung:** schriftlich bis 10 Werktage vor dem Termin. Nach erfolgter Anmeldung erhalten Teilnehmende eine Rechnung.
- Storno:** Wir behalten uns vor, die Schulung bei zu geringer Teilnehmerzahl abzusagen. Bei Nichtteilnahme von angemeldeten Personen werden 100% und bei schriftlichen Absagen innerhalb von 5 Tagen vor dem Veranstaltungstermin werden 50% der Kosten in Rechnung gestellt.

Name: _____

Firma: _____

Straße, Nr.: _____

PLZ, Ort: _____

Tel.: _____

Fax: _____

Mobil: _____

E-Mail: _____

Web: _____

Mitglied im: _____

Unterschrift: _____

Anmeldung bitte per Fax an Institut für Brennholztechnik IBT-Krämer 05621-752593

Hinweis: Teilnehmende bringen bitte festes Schuhwerk und warme Kleidung mit. Bei der Suche nach Unterkunft oder Abholung vom Bahnhof sind wir gern behilflich. Für Fragen und weitere Informationen kontaktieren Sie uns gern unter

Institut für Brennholztechnik IBT- Krämer
Georg Krämer
Mittelweg 21
34537 Bad Wildungen
Mobil: 0170-3836753
Email: info@ibt-kraemer.de
Web: www.ibt-kraemer.de